STAZIONI DI IDRATAZIONE

RIEMPITORI DI BOTTIGLIE E FONTANELLE

WATER WHERE YOU NEED IT

REFRIGERATORI COLLEGATI ALLA RETE IDRICA

EROGATORI DA BANCO

EROGATORI D'ACQUA A BOCCIONE

FONTANELLE + RIEMPITORI DI BOTTIGLIE

OASIS è leader mondiale nelle soluzioni per l'idratazione sostenibile. Progettiamo e produciamo un'ampia gamma di prodotti, specializzandoci in erogatori d'acqua a boccione e collegati alla rete idrica, riempitori di bottiglie e fontanelle, integrando tecnologie avanzate per la filtrazione e la disinfezione dell'acqua che garantiscono un'idratazione sicura e di alta qualità.

INDICE

SETTORI
- Approvato in tutto il mondo — 4
- Installazioni — 5

IN EVIDENZA
- Elettronico — 6
- Meccanico — 7

CARATTERISTICHE
- Quasar — 8
- Tripla protezione igienica — 10
- Certificazioni — 11

RIEMPITORI DI BOTTIGLIE
- Cactus (per esterni) — 12
- A parete
  - Da incasso — 15
  - A parete — 15
- Da pavimentote — Autoportante — 19
- Essence — 20
- Kit di conversione — 22

COMBINAZIONE RIEMPITORE DI BOTTIGLIE E FONTANELLA
- Tipo a parete (singolo e doppio) — 23
- Da incasso a parete — 25

FONTANELLE
- A parete, tipo a vasca (singolo e doppio) — 27
- Tipo modulare
  - Refrigerato — 29
  - Non refrigerato — 31
- Autoportante — 33
- Kit di conversione per riempitore di bottiglie — 35

ACCESSORI — 36

KIT DI INSTALLAZIONE — 37

FILTRI — 38

SCELTO E APPREZZATO A LIVELLO MONDIALE

NODI DI TRASPORTO

Birmingham Airport

ATHENS INTERNATIONAL AIRPORT ELEFTHERIOS VENIZELOS

LISBON AIRPORT

AZIENDE

The Scottish Parliament Pàrlamaid na h-Alba

TAJ MAHAL

DISNEYLAND PARIS

PALESTRE E STRUTTURE SPORTIVE

THE CHAMPIONSHIPS WIMBLEDON

LORD'S THE HOME OF CRICKET

CROKE PARK

ISTRUZIONE

SAPIENZA UNIVERSITÀ DI ROMA

American School of The Hague

UNIVERSITY OF LIMERICK OLLSCOIL LUIMNIGH

SANITÀ

ASSISTANCE PUBLIQUE HÔPITAUX DE PARIS

I **water cooler a pressione OASIS** sono progettati per adattarsi a una vasta gamma di ambienti, in particolare nelle aree pubbliche e negli spazi condivisi ad alta frequentazione, dove il numero di utenti giornalieri è elevato e le esigenze di igiene e sicurezza raggiungono i massimi livelli.

Per questo motivo, OASIS si impegna costantemente a sviluppare prodotti sempre più igienici e sicuri. Grazie all'integrazione di tecnologie avanzate e a soluzioni innovative di progettazione e ingegneria, le operazioni di pulizia e sanificazione risultano più semplici che mai.

Le nostre unità sono progettate secondo principi di sostenibilità e affidabilità, offrendo prestazioni su cui poter contare ogni giorno. A questo si aggiunge un servizio di assistenza continua, prima e dopo la vendita, per garantire il massimo supporto ai nostri clienti.

OLTRE 100 ANNI DI ECCELLENZA NELLA PROGETTAZIONE E NELLA PRODUZIONE.

INSTALLATO IN UN'AMPIA VARIETÀ DI SETTORI...

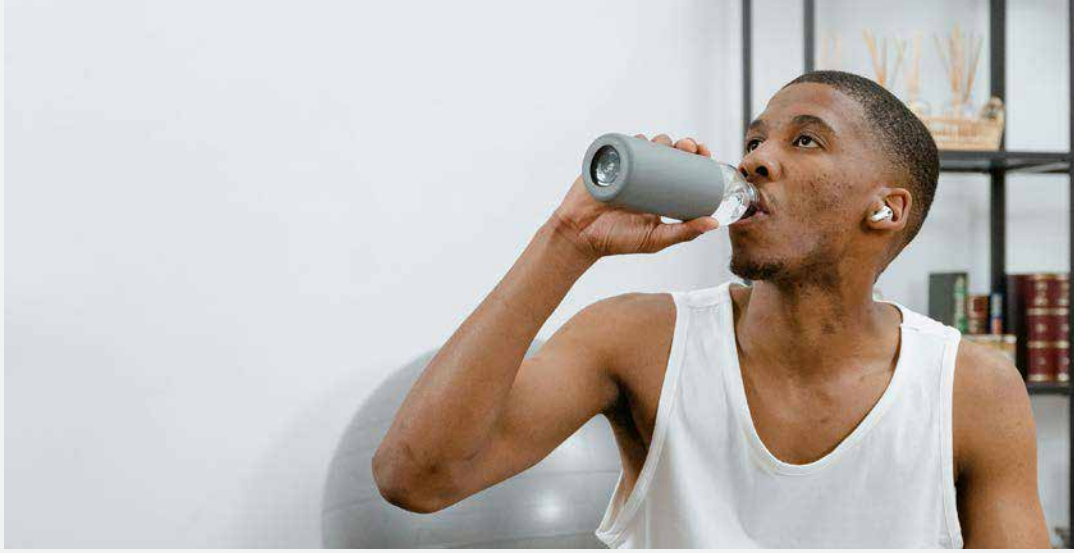
ELETTRONICO
IN EVIDENZA

TRIPLA PROTEZIONE IGIENICA

- Attivazione contactless: elimina il rischio di contaminazione incrociata
- Quasar UVC-LED: tecnologia UVC-LED nel punto di erogazione
- Freshield: Freshield utilizza un composto antimicrobico a base d'argento

ACQUA

- Contatore di bottiglie: mostra il numero di bottiglie di plastica risparmiate e sottratte alle discariche.
- Filtrazione con indicatore dello stato del filtro: consente di verificare il corretto funzionamento del filtro e segnala quando è necessario sostituirlo. (Filtri disponibili sui modelli meccanici; indicatore disponibile solo sui modelli elettronici.)
- Acqua refrigerata: disponibile nelle versioni da 90 L/h, 60 L/h o a temperatura ambiente. (Disponibile anche nelle versioni meccaniche.)
- Cartuccia completamente meccanica: garantisce l'erogazione di acqua potabile anche in assenza di alimentazione elettrica.



MECCANICO
CARATTERISTICHE

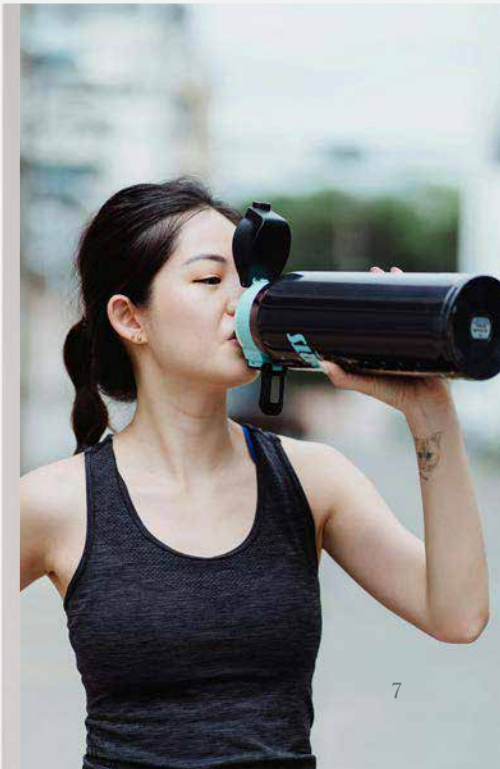
IGIENE

- Freshield®*: Freshield utilizza un composto antimicrobico a base d'argento.
- Filtrazione: Goditi acqua potabile pulita grazie a un sistema di filtrazione efficace*

VANTAGGI PER LE STRUTTURE

- Maggiore flessibilità di installazione: Richiede solo il collegamento alla rete idrica.
- Riduzione dell'impronta di carbonio: Non richiede elettricità né refrigeranti.
- Tilt ‘n’ Tether®*: Il riempitore di borracce è ora inclinabile in avanti per consentire un accesso più semplice ai filtri.
- Accesso rapido e semplice: Per la manutenzione è sufficiente rimuovere solo due viti.
- Attivazione manuale: Azionamento tramite pulsante.

Disponibile sia in versione elettronica che meccanica (solo modelli VersaFiller®)



QUASAR

TRATTAMENTO DELL'ACQUA CON TECNOLOGIA UVC-LED

Il sistema di trattamento dell'acqua OASIS QUASAR UVC-LED utilizza LED UVC per proteggere le persone dalla Legionella e da altri agenti patogeni nocivi. Trattando l'acqua direttamente nel punto di erogazione, QUASAR impiega diodi a emissione luminosa (LED) per generare elevati livelli di fotoni UV. I raggi vengono diretti contro virus, batteri e altri agenti patogeni presenti nell'acqua potabile, rendendoli innocui in pochi secondi.

TECNOLOGIA UVC-LED

I raggi UV rappresentano lunghezze d'onda comprese tra la luce visibile e i raggi X nello spettro elettromagnetico. I fotoni UV penetrano nei microrganismi nocivi e ne danneggiano il DNA, rendendoli incapaci di riprodursi.

La tecnologia UVC-LED viene impiegata per eliminare biologicamente batteri e virus nocivi, senza l'utilizzo di sostanze chimiche o lampade contenenti mercurio. I LED UVC garantiscono l'erogazione immediata della massima intensità, un numero illimitato di cicli di accensione e spegnimento e nessun trasferimento di calore all'acqua.

QUASAR: IN ESCLUSIVA DA OASIS

Quasar **VS** Tradizionali

CONTROLLO DEI PATOGENI

La tecnologia UVC-LED disinfetta l'acqua durante l'erogazione, eliminando il rischio di ricontaminazione e riducendo oltre il 99,99% degli agenti patogeni. Tra questi figurano la Legionella e microrganismi resistenti al cloro, come Cryptosporidium e Giardia.

CONTENUTO DI MERCURIO

La tecnologia UVC-LED supera ampiamente le prestazioni delle tradizionali tecnologie UV. Le lampade UV convenzionali contengono generalmente da 5 a 200 mg di mercurio per lampada e richiedono spesso una sostituzione periodica a causa della fragilità del tubo in quarzo. I LED UVC rappresentano invece un'alternativa molto più sicura, poiché sono completamente privi di mercurio.

QUALITÀ DELL'ACQUA INALTERATA

A differenza delle lampade UV tradizionali, la tecnologia UVC-LED non altera il gusto dell'acqua e riduce il rischio di formazione di depositi. Inoltre, richiede una manutenzione minima e garantisce una maggiore durata operativa, contribuendo a un'esperienza di idratazione più affidabile e sostenibile.

LONGEVITÀ

La tecnologia UVC-LED è più semplice da utilizzare e da mantenere e offre intervalli di sostituzione delle lampade significativamente più lunghi. I LED UVC possono durare oltre dieci anni, contribuendo a ridurre i costi operativi rispetto alle lampade UV tradizionali.

PROTEZIONE CONTINUA

La tecnologia QUASAR® garantisce una protezione costante del punto di erogazione. I LED UVC si attivano automaticamente durante l'utilizzo e a intervalli regolari ogni 10 minuti, contribuendo a mantenere il punto di erogazione sempre igienizzato e protetto.

TRITTICO DELL'IGIENE

SENZA CONTATTO

Flusso d'acqua attivato da elettrovalvola per un utilizzo igienico e completamente senza contatto.
Elimina il tradizionale erogatore a getto (bubbler) per garantire un'esperienza di utilizzo più sicura e touch-free.

FRESHIELD®

La tecnologia Freshield®, basata su un composto antimicrobico a base d'argento, aiuta a proteggere le superfici da scolorimento, cattivi odori e deterioramento.

QUASAR

Tecnologia UVC-LED integrata nel punto di erogazione, progettata per neutralizzare il 99,99% degli agenti patogeni.

CERTIFICAZIONI

ISO 9001:2008
Sistemi di gestione della qualità

ISO 14001:2004
Sistemi di gestione ambientale

ISO 22000:2005
Sistemi di gestione della sicurezza alimentare

CCC
Approvazione rilasciata dal Ministero della Salute cinese (MOH) che autorizza la commercializzazione dei prodotti sul mercato cinese.

SASO
Certificazione che attesta la conformità dei prodotti ai requisiti normativi applicabili per l'esportazione e la commercializzazione in Arabia Saudita.

UL
La certificazione UL Low Lead attesta che il prodotto soddisfa i requisiti relativi al basso contenuto di piombo nei componenti a contatto con l'acqua potabile.

ACS (Attestation de Conformité Sanitaire)
Approvazione sanitaria obbligatoria in Francia per i materiali e i prodotti destinati al contatto con l'acqua potabile.

CE
Certificazione CE rilasciata da enti indipendenti per tutti i prodotti a 230 V destinati al mercato europeo.
(Certificati: NTR-CCA, CB, EMC e dichiarazioni di conformità alle Direttive Europee LVD ed EMC).

CERTIFICAZIONE NSF REG4
La certificazione NSF REG4 attesta che i raccordi idraulici e i materiali non metallici a contatto con l'acqua potabile sono conformi alle normative e ai regolamenti vigenti nel Regno Unito.

WRAS
L'approvazione WRAS (Water Regulations Advisory Scheme) è richiesta per numerosi dispositivi per il trattamento dell'acqua potabile e per altri prodotti commercializzati nel Regno Unito e in Irlanda del Nord.

2011/65/EU
Direttiva RoHS

2014/35/EU
Direttiva Bassa Tensione

2014/30/EU
Direttiva sulla Compatibilità Elettromagnetica

Regulation EU 202/2014
Relativo ai materiali e agli oggetti in plastica destinati a venire a contatto con gli alimenti

Regulation EC 1935/2004
Relativo ai materiali e agli articoli destinati a venire a contatto con gli alimenti

IDRATAZIONE SOSTENIBILE CON I RIEMPITORI DI BOTTIGLIE PER ESTERNI DELLA GAMMA OASIS

COLLEZIONE CACTUS

Ecologico | Resistente | Facile da installare

RIEMPITORI DI BOTTIGLIE PER ESTERNI

CACTUS

Le unità per esterni OASIS sono perfettamente abbinate ai filtri per esterni esclusivi del settore, adatti ad ambienti con temperature fino a 50 °C.

CARATTERISTICHE STANDARD

- Non richiede elettricità, per una facile installazione e la massima flessibilità di posizionamento.
- Attivazione manuale tramite pulsante.
- Struttura resistente ai vandalismi e alla corrosione.
- Garantisce durata in qualsiasi ambiente.
- Riempitore di bottiglie progettato con cavità aperta lateralmente per un facile accesso.
- Disponibile nei seguenti colori standard:
  - Bianco
  - Verde Foresta
  - Navy

- Filtro per esterni OASIS opzionale.
- Il gruppo di ancoraggio è l'accessorio necessario per fissare a terra i riempitori di bottiglie Cactus e Cactus Duo.

  - Dimensioni: 356 × 356 × 362 mm
  - Peso: 16,5 kg

Riempitore di bottiglie + Fontanella combinata

Cactus

Cactus Uno

Cactus Duo

Cactus Wall

ACCESSORI

Gruppo di ancoraggio

Vaschetta PET

	CACTUS	CACTUS UNO	CACTUS DUO	CACTUS WALL
Peso netto	31,2 kg	43 kg	52 kg	9 kg
Altezza di erogazione	380 mm	380 mm	380 mm	380 mm
Dimensioni	1600 (A) x 365 (Diametro della base) mm	1600 (A) x 725 (L) x 365 (P) mm	1600 (A) x 1195 (L) x 365 (P) mm	788 (A) x 216 (L) x 514 (P) mm
Peso (vaschetta PET)	7,3 kg	7,3 kg	7,3 kg	-

le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. CAB/ANSI A117.1 si applica a tutti i modelli.

RIEMPITORI DI BOTTIGLIE

STAZIONE DI IDRATAZIONE AQUAPOINTE

CARATTERISTICHE STANDARD

- Da pavimento (addossato alla parete)
- Sensore senza contatto per l'attivazione touch-free, con timer di spegnimento dopo 20 secondi
- Ampia cavità adatta alla maggior parte delle bottiglie sportive
- Scarico integrato — senza vaschetta raccogligocce da svuotare
- Serbatoio e serpentina di raffreddamento ad alta efficienza (solo modello refrigerato)
- Sistema di refrigerazione ad alta efficienza energetica che si attiva solo quando l'unità è in uso o quando aumenta la temperatura dell'acqua
- Griglia della vaschetta raccogligocce rimovibile per una facile pulizia
- Struttura in acciaio zincato per impieghi gravosi
- Timer programmabile per lo spegnimento automatico
- Refrigerante R-290a (solo modello refrigerato)
- Contatore di bottiglie integrato, monitoraggio del filtro e funzione di timeout programmabile
- Finitura resistente in acciaio inox satinato
- Accesso alla porta per una facile manutenzione; semplice accesso ai filtri e al refrigeratore
- Parte superiore inclinata resistente ai rifiuti
- Disponibile in colori e rivestimenti personalizzati (MOQ e tempi di consegna possono variare)

10 °C — Acqua potabile
21 °C — Temperatura ambiente
220–240 V, 50/60 Hz

	MWEBQY RW	MW2EBQY RW	MW8EBQY RW	MWEBFY RW	MW2EBFY RW	MW8EBFY RW	MWSBF RW	MW2SBFY RW	MW8SBFY RW
Portata nominale	-	19,5 LPH	60 LPH	-	19,5 LPH	60 LPH	-	19,5 LPH	60 LPH
Potenza nominale	7 W	102 W	347 W	7	102 W	347 W	-	95 W	340 W
Peso netto	69 kg	60 kg	69 kg	45 kg	60 kg	69 kg	45 kg	60 kg	69 kg
Altezza di erogazione	292 mm	292 mm	292 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm
Dimensioni	1645 (A) x 700 (W) x 351 (D) mm								

Le prestazioni sono testate con acqua potabile a 18 °C, salvo diversa indicazione.
Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. ANSI/NSF 61 e CAB/ANSI A117.1 si applicano a tutti i modelli.

QUASAR · Refrigerato · Senza contatto · Contatore di bottiglie

Le unità **OASIS da pavimento (addossate alla parete)** offrono un'ampia superficie per la personalizzazione grafica e il branding.

Promuovi l'idratazione sostenibile associando visibilmente il tuo marchio a questa iniziativa ecologica. Se la tua struttura è sponsorizzata, queste unità rappresentano l'opportunità ideale per promuovere il marchio dello sponsor.

Per il servizio di rivestimento grafico personalizzato è previsto un quantitativo minimo d'ordine (MOQ). Per maggiori informazioni, contatta il tuo rappresentante commerciale locale.

AUMENTA LA VISIBILITÀ DEL TUO BRAND

OPPURE VALORIZZA IL TUO SPAZIO COMMERCIALE

IDRATAZIONE
SOSTENIBILE

RIEMPI
RISTORATI
RIPETI

PRODOTTO
SOSTENIBILE E
PERSONALIZZABILE

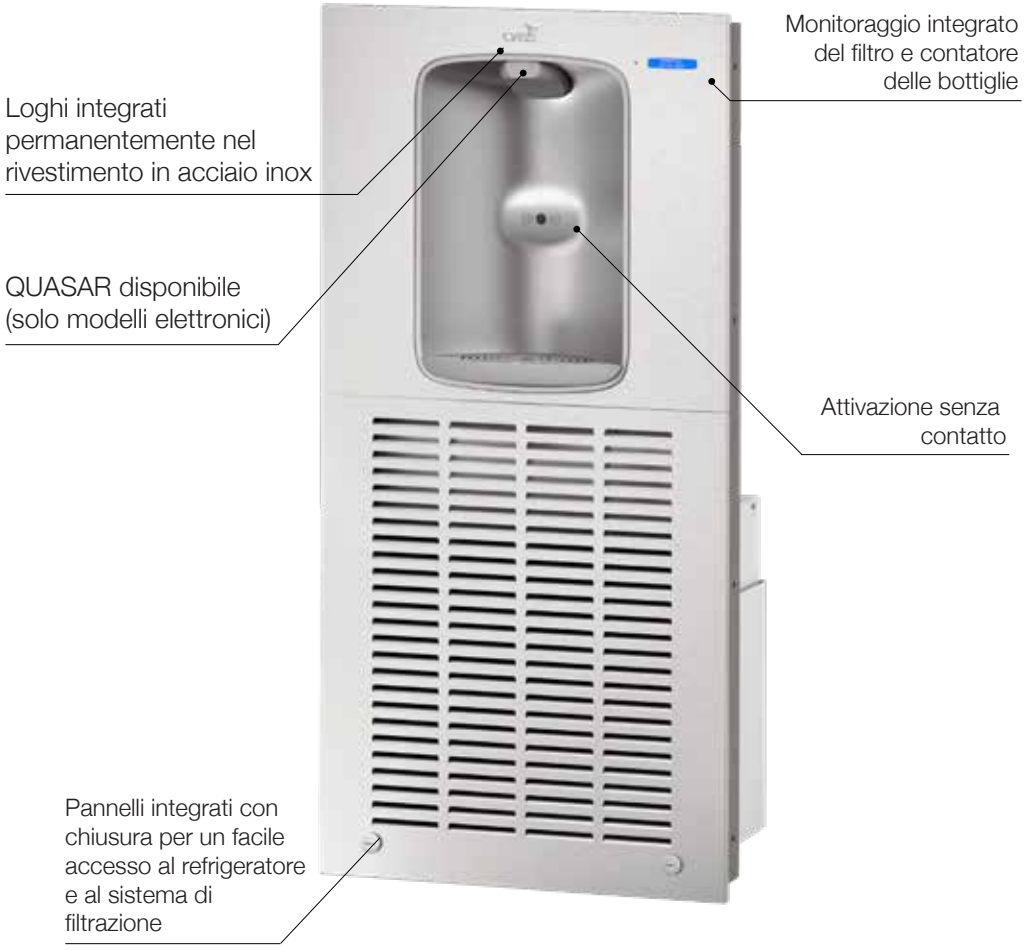
RIEMPI
RISTORATI
RIPETI

RIEMPITORI DI BOTTIGLIE

A PARETE

CARATTERISTICHE STANDARD

- Filtro a rete integrato da 100 micron che blocca le particelle prima che entrino nel circuito idrico
- Ampia cavità adatta alla maggior parte delle bottiglie sportive
- Scarico integrato — senza vaschetta raccogligocce da svuotare
- Sistema di raffreddamento ad alta efficienza con serbatoio e serpentina (solo modello refrigerato)
- Sistema di refrigerazione a basso consumo energetico che si attiva solo quando necessario o quando la temperatura dell'acqua aumenta
- Circuiti idrici realizzati con materiali e componenti privi di piombo
- Struttura in acciaio zincato per impieghi gravosi
- Finitura in acciaio inox spazzolato
- Timer programmabile per lo spegnimento automatico
- Refrigerante R-290a (solo modello refrigerato)



A PARETE — SEMI-INCASSATO

A PARETE — MONTAGGIO A PARETE

10 °C — Acqua potabile
21 °C — Temperatura ambiente
220–240 V, 50/60 Hz

	MW8EBQY	MWEBQY	MW8EBFY	MWEBFY	MW8SBFY	MWSBF	MWSM8EBQY	MWSMEBQY	MW8SMEBFY	MWSMEBFY	MW8SMSBFY	MWSMSBF
Portata nominale	60 LPH	-	60 LPH	-	60 LPH	-	60 LPH	-	60 LPH	60 LPH	60 LPH	-
Potenza nominale	347 W	7 W	347 W	7 W	340 W	-	347 W	7 W	347 W	347 W	347 W	-
Peso netto	34 kg	10 kg	34 kg	10 kg	34 kg	10 kg	34 kg	10 kg	34 kg	34 kg	34 kg	10 kg
Altezza di erogazione	292 mm	292 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	292 mm	292 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm
Dimensioni	1035 (A) x 502 (L) x 46 (P) (287 mm incassati) mm						1051(A) x 530 (L) x 150 (P) (198 mm incassati per il refrigeratore) mm					

A PARETE — MONTAGGIO A PARETE

10 °C — Acqua potabile
21 °C — Temperatura ambiente
220–240 V, 50/60 Hz

	PN8EBQY	PN8EBFY	PWSMEBQY	PWSMEBFY	PWSMSBF
Portata nominale	60 LPH	60 LPH	-	-	-
Potenza nominale	7 W	7 W	7 W	7 W	-
Peso netto	25,4 kg	25,4 kg	5 kg	5 kg	5 kg
Altezza di erogazione	292 mm	330 mm	292 mm	330 mm	330 mm
Dimensioni	960,2 (A) x 453.2 (L) x 331,8 (P) mm			630 (A) x 413 (L) x 144 (P) mm	

Le prestazioni sono testate con acqua potabile a 18 °C, salvo diversa indicazione.
Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. ANSI/NSF 61 e CAB/ANSI A117.1 si applicano a tutti i modelli.

QUASAR · Refrigerato · Senza contatto · Senza contatto + Meccanico · Contatore di bottiglie · Resistente agli atti vandalici

RIEMPITORI DI BOTTIGLIE

A PAVIMENTO [AUTOPORTANTE]

CARATTERISTICHE STANDARD

- Sensore senza contatto per l'attivazione touch-free, con timer di spegnimento dopo 20 secondi
- Ampia cavità adatta alla maggior parte delle bottiglie sportive
- Scarico integrato — senza vaschetta raccogligocce da svuotare
- Serbatoio e serpentina di raffreddamento ad alta efficienza (solo modello refrigerato)
- Sistema di refrigerazione ad alta efficienza energetica che si attiva solo quando l'unità è in uso o quando aumenta la temperatura dell'acqua
- Griglia della vaschetta raccogligocce rimovibile per una facile pulizia
- Struttura in acciaio zincato per impieghi gravosi
- Timer programmabile per lo spegnimento automatico
- Refrigerante R-290a (solo modello refrigerato)
- Contatore di bottiglie integrato, monitoraggio del filtro e funzione di timeout programmabile
- Finitura resistente in acciaio inox spazzolato
- Sistema di filtrazione a 2 stadi che garantisce acqua filtrata dal gusto gradevole (solo modello PF20FSEBQY)

10 °C — Acqua potabile
21 °C — Temperatura ambiente
220–240 V, 50/60 Hz

	PCPEBQY	PCP8EBQY	PCPEBFY	PCP8EBF
Portata nominale	-	60 LPH	-	60 LPH
Potenza nominale	7 W	102 W	347 W	7
Peso netto	16 kg	29 kg	16 kg	29 kg
Altezza di erogazione	292 mm	292 mm	330 mm	330 mm
Dimensioni	1505 (A) x 700 (L) x 350 (P) mm			

Le prestazioni sono testate con acqua potabile a 18 °C, salvo diversa indicazione.
Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. ANSI/NSF 61 e CAB/ANSI A117.1 si applicano a tutti i modelli.

QUASAR · Refrigerato · Senza contatto · Contatore di bottiglie

L’esperienza Premium e Raffinata

ESSENCE

RIEMPITORI DI BOTTIGLIE A PARETE

ESSENCE

CARATTERISTICHE STANDARD

- Design elegante e contemporaneo
- Ampia cavità adatta alla maggior parte delle bottiglie
- I modelli con telaio perimetrale includono Freshield
- Esterno in acciaio inox e plastica (ABS) — modelli “STN”
- Vetro temperato (vetro di sicurezza) — modelli “GBL”
- Finitura “STN”: acciaio inox
- Finitura “GBL”: vetro temperato nero
- Vaschetta integrata — senza scarico a vista
- Attivazione senza contatto (sensore IR nella cavità)
- Non refrigerato
- Quasar (solo PWLEBFY STN e PWLEBFY GBL): elimina le sostanze nocive neutralizzando batteri e agenti patogeni direttamente sull’erogatore, per garantire acqua potabile sicura
- Filtrazione (opzionale)

Essence PWLEBFY GBL
Essence PWLEBQY GBL

Essence PWLEBFY STN
Essence PWLEBQY STN

10 °C acqua potabile /
21 °C temperatura ambiente
220–240 V, 50/60 Hz

	PWLEBFY STN	PWLEBFY GBL	PWLEBQY STN	PWLEBQY GBL
Portata	1,9 LPH	1,9 LPH	1,9 LPH	1,9 LPH
Peso netto	7 kg	7 kg	7 kg	7 kg
Altezza di erogazione	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm
Dimensioni	648 (A) x 434 (L) x 112 (P) mm	648 (A) x 434 (L) x 112 (P) mm	648 (A) x 434 (L) x 112 (P) mm	648 (A) x 434 (L) x 112 (P) mm
QUASAR	No	No	Sì	Sì

KIT DI CONVERSIONE

DA FONTANELLA A COMBINATA

CARATTERISTICHE STANDARD

Progettato per adattarsi alle unità OASIS P8AC esistenti e a unità selezionate di altri produttori

- Ampia cavità adatta alla maggior parte delle bottiglie sportive
- Scarico integrato — senza vaschetta raccogligocce da svuotare
- Struttura in acciaio zincato per impieghi gravosi
- Circuiti idrici realizzati con materiali e componenti privi di piombo
- Finitura in acciaio inox spazzolato

10 °C — Acqua potabile
21 °C — Temperatura ambiente
220–240 V, 50/60 Hz

	PWEBQY	PWEBFY	PWSBF
Portata nominale	-	10 LPH	60 LPH
Potenza nominale	7 W	102 W	347 W
Peso netto	5 kg	7 kg	5 kg
Altezza di erogazione	292 mm	292 mm	292 mm
Dimensioni		480 (A) x 413 (L) x 144 (P) mm	

Le prestazioni sono testate con acqua potabile a 18 °C, salvo diversa indicazione.
Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. ANSI/NSF 61 e CAB/ANSI A117.1 si applicano a tutti i modelli.

QUASAR · Refrigerato · Senza contatto · Contatore di bottiglie

COMBINATA
A PARETE

CARATTERISTICHE STANDARD

RIEMPITORE DI BOTTIGLIE

- Riempitore di bottiglie VersaFiller
- Filtro a rete integrato da 100 micron che blocca le particelle prima che entrino nel circuito idrico
- Ampia cavità adatta alla maggior parte delle bottiglie sportive
- Scarico integrato — senza vaschetta raccogligocce da svuotare
- Gorgogliatore a risparmio idrico che riduce il consumo d'acqua del 50%
- Sistema di raffreddamento ad alta efficienza con serbatoio e serpentina (solo modello refrigerato)
- Sistema di refrigerazione ad alta efficienza energetica che si attiva solo quando l'unità è in uso o quando aumenta la temperatura dell'acqua
- Circuiti idrici realizzati con materiali e componenti privi di piombo
- Struttura in acciaio zincato per impieghi gravosi
- Ampio spazio nel mobile del riempitore per aggiungere la filtrazione, inclusi tutti i filtri OASIS
- Finitura in acciaio inox spazzolato
- Timer programmabile per lo spegnimento automatico

FONTANELLA

- Fontanella per bere VersaCooler
- Protezione flessibile antimicrobica del gorgogliatore
- Vaschetta progettata per eliminare gli schizzi e l'acqua stagnante
- Gorgogliatore a risparmio idrico che riduce il consumo d'acqua del 50%
- Protezione flessibile antimicrobica del gorgogliatore
- Ampia regolazione del getto
- Serbatoio e serpentina di raffreddamento ad alta efficienza (solo modello refrigerato)
- Sistema di refrigerazione ad alta efficienza energetica che si attiva solo quando l'unità è in uso o quando aumenta la temperatura dell'acqua

COMBINATA CONTACTLESS

CONTACTLESS + MECCANICO

COMBINATA MECCANICA

10 °C — Acqua potabile
21 °C — Temperatura ambiente
220–240 V, 50/60 Hz

	P8EBQTY	PEBQTY	P8EBFTY	PEBQTY	P8EBQY	PEBQY	P8EBFY	PEBFY	PV8EBFY	PVEBFY	P8SBFY	PSBF	PV8SBFY	PVSBF
Portata nominale	60 LPH	-	60 LPH	-	60 LPH	-	60 LPH	-	60 LPH	-	60 LPH	-	60 LPH	-
Potenza nominale	475 W	7 W	475 W	7 W	475 W	7 W	475 W	7 W	475 W	7 W	450 W	-	475 W	-
Peso netto	27 kg	14 kg	27 kg	14 kg	27 kg	14 kg	27 kg	16 kg	31 kg	16 kg	31 kg	16 kg	31 kg	16 kg
Altezza di erogazione	292 mm	292mm	330 mm	292 mm	292 mm	292 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm
Dimensioni	960 (A) x 413 (L) x 473 (P) mm													

10 °C — Acqua potabile
21 °C — Temperatura ambiente
220–240 V, 50/60 Hz

	P8EBQSLTTY	PEBQSLTTY	P8EBFSLTTY	PEBFSLTTY	P8EBFSLY	PEBFSLY	PV8EBFSLY	PVEBFSLY	P8SBFSLY	PSBFSL	PV8SBFSLY	PVSBFSL
Portata nominale	60 LPH	-	60 LPH	-	60 LPH	-	60 LPH	-	60 LPH	-	60 LPH	-
Potenza nominale	475 W	7 W	475 W	7 W	475 W	7 W	475 W	7 W	450 W	-	450 W	-
Peso netto	36 kg	23 kg	36 kg	23 kg	36 kg	23 kg	43 kg	27 kg	36 kg	23 kg	36 kg	23 kg
Altezza di erogazione	292 mm	292 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm
Dimensioni	960 (A) x 895 (L) x 473 (P) mm											

Le prestazioni sono testate con acqua potabile a 18 °C, salvo diversa indicazione.
Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. ANSI/NSF 61 e CAB/ANSI A117.1 si applicano a tutti i modelli.

QUASAR · Refrigerato · Senza contatto · Senza contatto + Meccanico · Contatore di bottiglie · Resistente agli atti vandalici

COMBINATA
DA INCASSO [INCASSATA]

CARATTERISTICHE STANDARD

RIEMPITORE DI BOTTIGLIE

- Riempitore di bottiglie AquaPointe
- Filtro a rete integrato da 100 micron che blocca le particelle prima che entrino nel circuito idrico
- Ampia cavità adatta alla maggior parte delle bottiglie sportive
- Scarico integrato — senza vaschetta raccogligocce da svuotare
- Serbatoio e serpentina di raffreddamento ad alta efficienza (solo modello refrigerato)
- Sistema di refrigerazione ad alta efficienza energetica che si attiva solo quando l'unità è in uso o quando aumenta la temperatura dell'acqua
- Circuiti idrici realizzati con materiali e componenti privi di piombo
- Struttura in acciaio zincato per impieghi gravosi
- Finitura in acciaio inox spazzolato
- Timer programmabile per lo spegnimento automatico

FONTANELLA

- Fontanella per bere Radii
- Protezione flessibile monoblocco a risparmio idrico del gorgogliatore
- Vaschetta progettata per eliminare gli schizzi e l'acqua stagnante
- Filtro a rete integrato da 100 micron che blocca le particelle
- Circuiti idrici realizzati con materiali e componenti privi di piombo
- Protezione flessibile antimicrobica del gorgogliatore
- Struttura in acciaio zincato per impieghi gravosi
- Finitura in acciaio inox spazzolato
- Serbatoio e serpentina di raffreddamento ad alta efficienza (solo modello refrigerato)
- Sistema di refrigerazione ad alta efficienza energetica che si attiva solo quando l'unità è in uso o quando aumenta la temperatura dell'acqua
- Pannelli integrati con chiusura per un facile accesso al refrigeratore e al sistema di filtrazione

10 °C — Acqua potabile
21 °C — Temperatura ambiente
220–240 V, 50/60 Hz

	M8WREBFY	MWREBFY	M8WRSBFY	MWRSBF	M8EBFY	MEBFY	M8SBFY	MSBF	M8CREBFY	M8CRSBFY
Portata nominale	60 LPH	-	60 LPH	-	60 LPH	-	60 LPH	-	60 LPH	60 LPH
Potenza nominale	347 W	7 W	340 W	-	347 W	7 W	340 W	-	347 W	340 W
Peso netto	64 kg	19 kg	43 kg	19 kg	42 kg	18 kg	34 kg	49 kg	61 kg	61 kg
Altezza di erogazione	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm
Dimensioni	1143 (A) x 502 (L) x 483 (P) (287 da incasso) mm				1035 (A) x 1003 (L) x 483 (P) (287 da incasso) mm					

10 °C — Acqua potabile
21 °C — Temperatura ambiente
220–240 V, 50/60 Hz

	M140REBFY	M140RSBF	MMRSLEBFY	MMRSLSBF
Portata nominale	-	-	-	-
Potenza nominale	7 W	-	7 W	-
Peso netto	17 kg	17 kg	29 kg	29 kg
Altezza di erogazione	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm
Dimensioni	591(A) x 502 (L) x 482 (P) (90 da incasso) mm		591 (A) x 1003 (L) x 470 (P) (89 da incasso) mm	

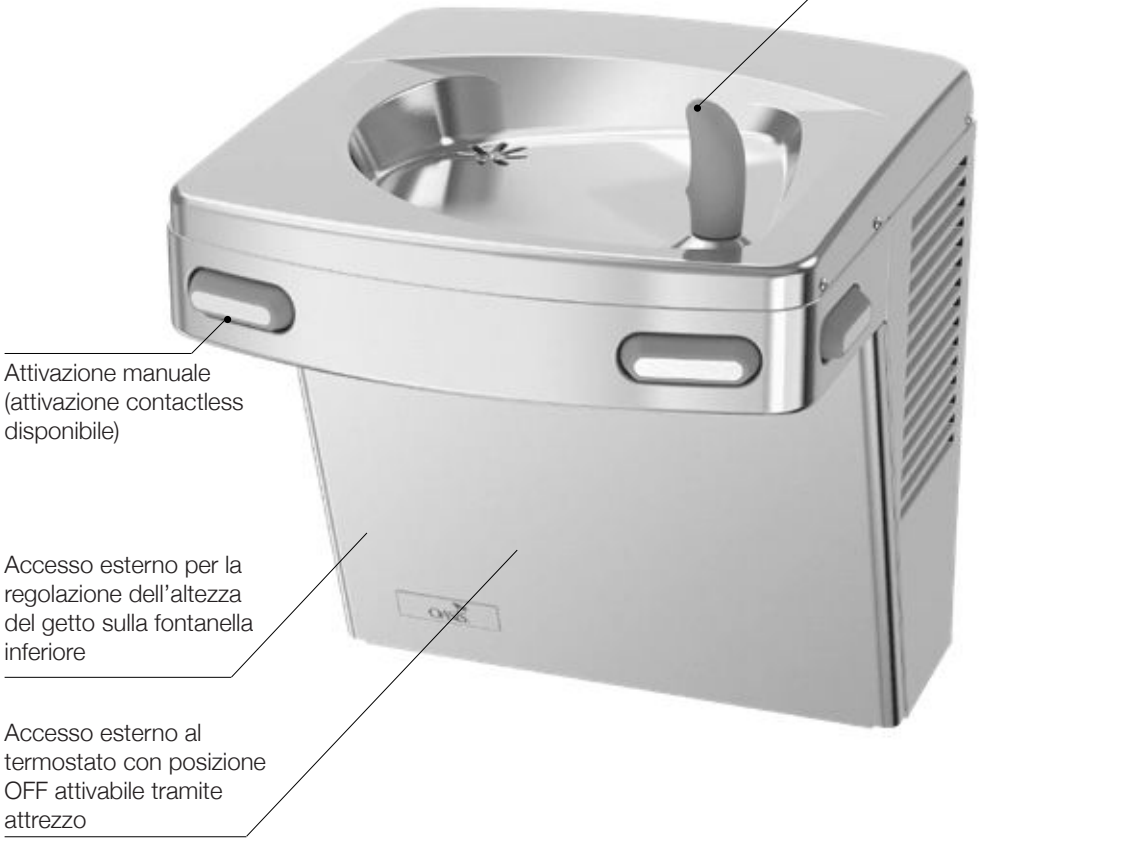
Le prestazioni sono testate con acqua potabile a 18 °C, salvo diversa indicazione.
Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. ANSI/NSF 61 e CAB/ANSI A117.1 si applicano a tutti i modelli.

QUASAR · Refrigerato · Senza contatto · Senza contatto + Meccanico · Contatore di bottiglie · Resistente agli atti vandalici

FONTANELLE PER BERE
A PARETE, TIPO LAVABO

CARATTERISTICHE STANDARD

- Filtro a rete integrato da 100 micron che blocca le particelle prima che entrino nel circuito idrico
- Conforme ADA sia per adulti che per bambini se installato correttamente
- Vaschetta in acciaio inox progettata per eliminare gli schizzi e l'acqua stagnante, conforme ANSI/NSF 61
- Gorgogliatore a risparmio idrico che riduce lo spreco d'acqua del 50%
- Protezione flessibile antimicrobica del gorgogliatore
- Regolazione esterna dell'altezza del getto
- Finitura in acciaio inox spazzolato
- Struttura in acciaio zincato per impieghi gravosi
- Refrigerante R-290a (solo modelli refrigerati)
- Serbatoio e serpentina di raffreddamento ad alta efficienza (solo modelli refrigerati)
- Attivazione senza contatto con spegnimento automatico dopo 30 secondi (modelli contactless)
- Pulsante frontale resistente agli atti vandalici con viti antimanomissione (modello resistente agli atti vandalici)



COMBINATA CONTACTLESS

CONTACTLESS + MECCANICO

COMBINATA MECCANICA

10 °C — Acqua potabile
21 °C — Temperatura ambiente
220–240 V, 50/60 Hz

	P8ACTY	PGACT	P8ACY	PGAC	PV8ACY	PVAC	PV8ACY-14G
Portata nominale	60 LPH	-	60 LPH	-	60 LPH	-	60 LPH
Potenza nominale	475 W	7 W	475 W	7 W	475 W	7 W	475 W
Peso netto	22 kg	22 kg	22 kg	9 kg	22 kg	9 kg	22 kg
Dimensioni	480 (A) x 448 (L) x 473 (P) mm		480 (A) x 448 (L) x 473 (P) mm		480 (A) x 448 (L) x 473 (P) mm		480 (A) x 451 (L) x 483 (P) mm

10 °C — Acqua potabile
21 °C — Temperatura ambiente
220–240 V, 50/60 Hz

	P8ACSLTTY	PACSLTMY	P8ACSLY	PACSL	PV8ACSLY	PVACSL	PV8ACSLY-14G
Portata nominale	60 LPH	-	60 LPH	-	60 LPH	-	60 LPH
Potenza nominale	475 W	7 W	475 W	7 W	475 W	7 W	475 W
Peso netto	31 kg	18 kg	31 kg	18 kg	31 kg	18 kg	31 kg
Dimensioni	960 (A) x 895 (L) x 473 (P) mm						

Le prestazioni sono testate con acqua potabile a 18 °C, salvo diversa indicazione.
Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. ANSI/NSF 61 e CAB/ANSI A117.1 si applicano a tutti i modelli.

QUASAR · Refrigerato · Senza contatto · Senza contatto + Meccanico · Contatore di bottiglie · Resistente agli atti vandalici

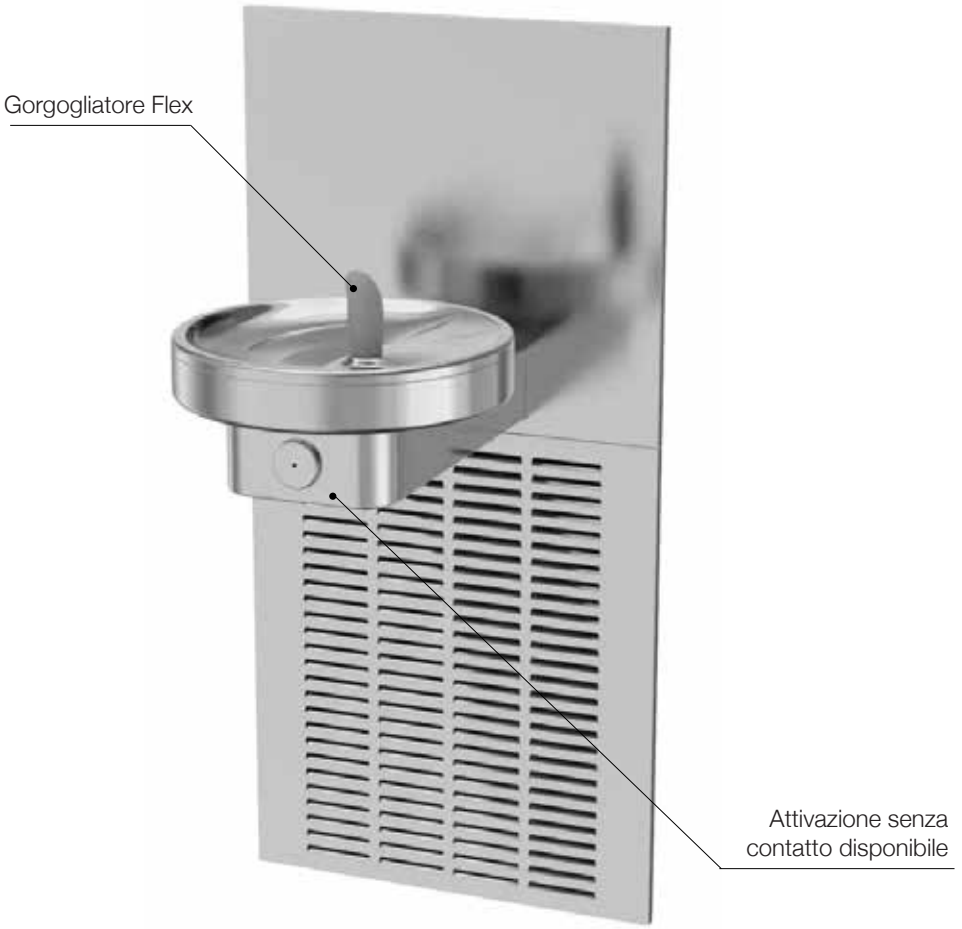
FONTANELLE PER BERE
DA INCASSO, MODULARI E REFRIGERATE

CARATTERISTICHE STANDARD

- Gorgogliatore Flex
- Circuiti idrici realizzati con materiali e componenti privi di piombo
- Finitura in acciaio inox con struttura in acciaio zincato per impieghi gravosi
- Filtro a rete integrato da 100 micron che blocca le particelle prima che entrino nel circuito idrico
- I modelli contactless sono dotati di sensore per il funzionamento automatico
- I modelli a doppio livello sono reversibili sul campo

MODELLI RADII

- Conforme ADA se installata in una cavità o con pareti laterali destra e sinistra
- Il flusso d'acqua si interrompe dopo 30 secondi se l'utente non si allontana



10 °C — Acqua potabile
21 °C — Temperatura ambiente
220–240 V, 50/60 Hz

	M8WREEY	M8WRY	M8CRY
Portata nominale	60 LPH	60 LPH	60 LPH
Potenza nominale	340	340	340
Peso netto	41 kg	41 kg	59 kg
Dimensioni	1035 (A) x 502 (L) x 483 (P) (287 da incasso) mm	1035 (A) x 502 (L) x 483 (P) (287 da incasso) mm	1035 (A) x 1003 (L) x 483 (P) (287 da incasso) mm

10 °C — Acqua potabile
21 °C — Temperatura ambiente
220–240 V, 50/60 Hz

	M8SBEEY	M8SCPMY	PLF8FPMY
Portata nominale	60 LPH	60 LPH	60 LPH
Potenza nominale	550 W	340 W	340 W
Peso netto	42 kg	45 kg	38 kg
Dimensioni	1035 (A) x 502 (L) x 483 (P) (287 da incasso) mm	1035 (A) x 502 (L) x 483 (P) (287 da incasso) mm	1410 (A) x 457 (L) x 13 (P) (275 da incasso) mm

Le prestazioni sono testate con acqua potabile a 18 °C, salvo diversa indicazione.
Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. ANSI/NSF 61 e CAB/ANSI A117.1 si applicano a tutti i modelli.

Refrigerato Senza contatto

FONTANELLE PER BERE

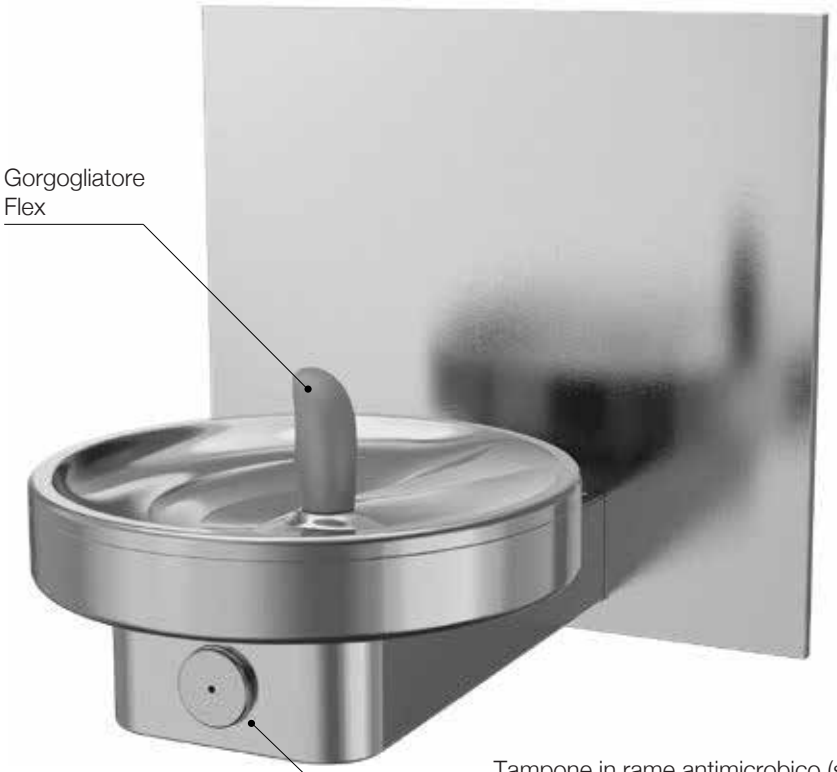
MODULARI E NON REFRIGERATE

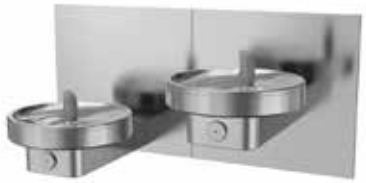
CARATTERISTICHE STANDARD

- Gorgogliatore Flex
- Circuiti idrici realizzati con materiali e componenti privi di piombo
- Punti di contatto in rame antimicrobico
- Finitura in acciaio inox con struttura in acciaio zincato per impieghi gravosi
- Le fontanelle modulari includono pannello posteriore e telai di montaggio
- La struttura resistente al gelo include pannello posteriore e gruppo di telaio
- Filtro a rete integrato da 100 micron che blocca le particelle prima che entrino nel circuito idrico

MODELLI CALIBRO 14

- Struttura interamente in acciaio inox calibro 14
- Gorgogliatore resistente agli atti vandalici con chiave di posizionamento
- Attivazione meccanica singola resistente agli atti vandalici
- P-Trap in ottone
- Elementi di fissaggio del pannello resistenti agli atti vandalici
- Regolazione dell'altezza del getto





10 °C acqua potabile
21 °C temperatura ambiente
220–240 V, 50/60 Hz

	F140R	M140RFZ	MMRSL
Portata nominale	-	-	-
Potenza nominale	-	-	-
Peso netto	7 kg	22 kg	30 kg
Dimensioni	209 (A) x 502 (L) x 470 (P) mm	466 (A) x 502 (L) x 483 (P) mm	464 (A) x 1003 (L) x 483 (P) mm

10 °C acqua potabile
21 °C temperatura ambiente
220–240 V, 50/60 Hz

	F140PM-14G	M140PM
Portata nominale	-	-
Potenza nominale	-	-
Peso netto	7 kg	13 kg
Dimensioni	276 (A) x 305 (L) x 473 (P) mm	464 (A) x 502 (L) x 483 (P) mm

14G Struttura Per Impieghi Gravosi (Calibro 14)
Resistente Agli Atti Vandalici
Resistente Al Gelo

FONTANELLE PER BERE
AUTOPORTANTE

CARATTERISTICHE STANDARD

- Erogatore regolabile Dial-A-Drink (escluso Colorado)
- Circuiti idrici realizzati con materiali e componenti privi di piombo
- Erogatore per bicchieri con impugnatura a pressione opzionale (029603-004)
- Finitura in acciaio inox con struttura in acciaio zincato per impieghi gravosi

10 °C acqua potabile
21 °C temperatura ambiente
220–240 V, 50/60 Hz

	PLF8CPY	COLORADO - P2KXY	PLF8FAY	PLF8FAHY
Portata nominale	60 LPH	19,5 LPH	60 LPH	60 LPH
Potenza nominale	340 W	90 W	320 W	340 W
Peso netto	32 kg	22 kg	43 kg	44 kg
Dimensioni	1121 (A) x 305 (L) x 305 (P) mm	1020 (A) x 310 (L) x 310 (P) mm	1100 (A) x 432 (L) x 356 (P) mm	

Refrigerato Acqua calda

FONTANELLE PER BERE

MONTATO SU STAFFA

- Dial-A-Drink, erogatore regolabile
- Filtro e raccordo di scarico in ottone cromato
- Vaschetta in acciaio inox
- Acciaio inox con finitura satinata

TIPO A PARETE (SINGOLO)

- Dial-A-Drink, erogatore regolabile
- Superfici in acciaio inox
- Bordo antispruzzo
- Griglia filtro integrata, facile da pulire
- Piastra di copertura inferiore

COMPLETAMENTE INCASSATO (SINGOLO)

- Superfici in acciaio inox con finitura satinata
- Pulsante sulla parte anteriore dell'unità che mantiene il flusso d'acqua attivo finché viene premuto
- Filtro di scarico rimovibile in ottone cromato
- Regolatore di pressione integrato che garantisce un flusso d'acqua regolare e costante

10 °C acqua potabile
21 °C temperatura ambiente
220–240 V, 50/60 Hz

	FLF120	F100	FLF211PM
Portata nominale	-	-	-
Potenza nominale	-	-	-
Peso netto	3 kg	7 kg	17,9 kg
Dimensioni	233 (A) x 330 (L) x 333 (P) mm	225 (A) x 432 (L) x 331 (P) mm	889 (A) x 457 (L) x 13 (P) (267 incassati) mm

KIT DI CONVERSIONE
DA FONTANELLA A RIEMPITORE DI BOTTIGLIE

CARATTERISTICHE STANDARD

Converti una fontanella esistente in un riempitore di bottiglie in pochi istanti.

- Attivazione senza contatto con timer di spegnimento
- Ampia cavità adatta alla maggior parte delle bottiglie sportive
- Scarico integrato — senza vaschetta raccogligocce da svuotare
- Pannelli di accesso laterali per i filtri
- Struttura in acciaio zincato per impieghi gravosi
- Circuiti idrici realizzati con materiali e componenti privi di piombo
- Finitura in acciaio inox spazzolato

10 °C acqua potabile
21 °C temperatura ambiente
220–240 V, 50/60 Hz

	NNEBFEZ	NNEBFPG
Portata nominale	-	-
Potenza nominale	7 W	7 W
Peso netto	8 kg	7 kg
Altezza di erogazione	292 mm	330 mm
Dimensioni	960,2 (A) x 453,2 (L) x 331,8 (P) mm	

Le prestazioni sono testate con acqua potabile a 18 °C, salvo diversa indicazione.
Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. ANSI/NSF 61 e CAB/ANSI A117.1 si applicano a tutti i modelli.

QUASAR · Senza contatto · Contatore di bottiglie

ACCESSORI

REFRIGERATORE D'ACQUA

- Installazione laterale
- Circuiti idrici realizzati con materiali e componenti privi di piombo
- Serbatoio di raffreddamento in acciaio inox ad alta efficienza
- Realizzato in acciaio ad alto spessore
- Refrigerante R-290a

10 °C acqua potabile
21 °C temperatura ambiente
220–240 V, 50/60 Hz

	RLF8Y Remoto o a parete	R2Y Remoto o in parete
Portata nominale	60 LPH	19,5 LPH
Potenza nominale	340 W	95 W
Peso netto	24 kg	14.6 kg
Altezza di erogazione	406 (A) x 417 (L) x 262 (P) mm	435 (A) x 282 (L) x 399 (P) mm

EROGATORI

Gorgogliatore antimicrobic O a risparmio idrico flex

Erogatore monopezzo, antimanomissione e non regolabile, con trattamento antimicrobico per fontanelle di tipo vasca e modelli Radii.

Codice: 035607-111

Metallo

Erogatore in ottone cromato, non regolabile, antimanomissione, per fontanelle di tipo vasca e modelli Radii.

Codice: 035670-001

Adjustable — Protezione flessibile

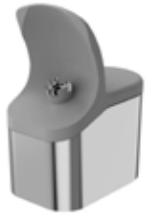
Erogatore regolabile Dia-A-Drink con protezione flessibile.

Codice: 030774-006
Pressione di rete: 20–110 psi
Codice: 030774-015
Pressione di rete: 20–110 psi

Adjustable — Protezione cromata

Erogatore regolabile Dia-A-Drink con protezione cromata.

Codice: 030774-016
Pressione di rete: 20–110 psi



Constant Flow

Erogatore a flusso costante con protezione flessibile.

Codice: 030774-025

ECC.

OASIS Green Filter

Il filtro OASIS Green Filter può essere installato in fabbrica con un costo aggiuntivo.
Richiedere il prezzo del filtro e la descrizione.

Riempibicchieri Colorado

Erogatore in vetro cromato per il modello Colorado (P2KXY) Free Standing Cooler.

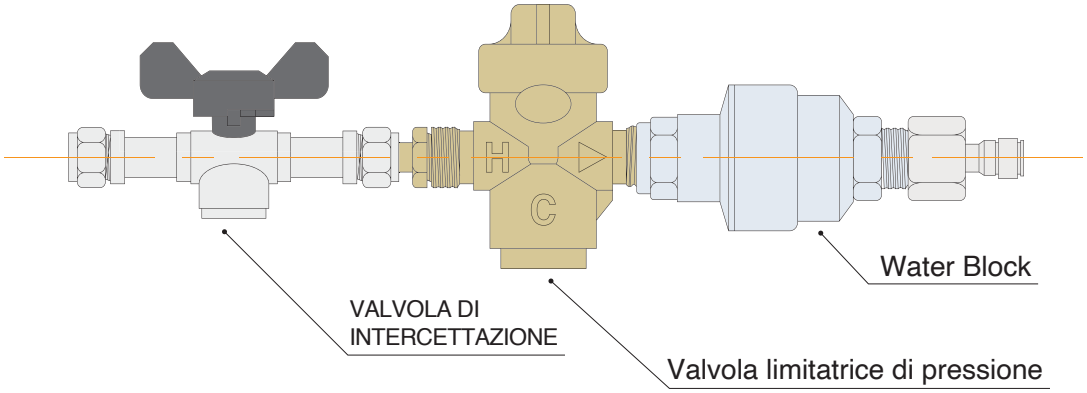
Codice: 034912-001

Erogatore Per Bicchieri

Gruppo erogatore in vetro cromato, con impugnatura a pressione.

Codice: 029603-004

KIT DI INSTALLAZIONE



(VERSIONE CON RACCORDO A COMPRESSIONE 034653-003)

Questo kit è una soluzione “all-in-one” che, se installata correttamente, consente di regolare l’alimentazione idrica destinata a un dispositivo di erogazione dell’acqua.

Il kit comprende una valvola di intercettazione con doppio dispositivo di non ritorno, una valvola limitatrice di pressione tarata a 3 bar e un sistema Water Block che interrompe automaticamente il flusso d’acqua qualora venga superato un volume preimpostato.

L’ingresso del kit è dotato di raccordo a compressione da 15 mm, mentre l’uscita è predisposta con raccordo a innesto rapido da 1/4”.

Questo kit deve essere installato esclusivamente su una rete di acqua fredda o su una rete con pressione aumentata (boosted mains) e non su un sistema alimentato da serbatoio.

Il kit è dotato di doppie valvole di non ritorno omologate (“type approved”) ed è conforme alle attuali normative WRAS / EPDWA per l’alimentazione di erogatori d’acqua e carbonatori.

PROCEDURA DI INSTALLAZIONE

Il kit di alimentazione idrica deve essere installato su una tubazione idrica di rete per acqua fredda da 15 mm in rame.
Sono disponibili kit alternativi per impianti realizzati con tubazioni in plastica; per maggiori informazioni, consultare il proprio fornitore.
La tubazione deve essere pulita, priva di piegature o deformazioni e non deve essere verniciata.
Il kit deve essere installato in posizione verticale e in un punto che consenta un facile accesso ai singoli componenti per eventuali regolazioni e operazioni di manutenzione.

MODIFICA DELLE IMPOSTAZIONI

Per modificare il volume massimo di acqua erogabile in una singola attivazione, rimuovere innanzitutto l’adattatore da 3/4” × 1/4” dall’uscita del dispositivo Water Block grigio.
All’interno dell’uscita è presente un indicatore che può essere allineato con uno dei valori riportati lungo la circonferenza. Ogni valore corrisponde a 1 gallone (3,8 litri).
L’impostazione standard del kit è regolata sul valore 2 (ossia circa 9 litri). L’impostazione massima consente un volume di circa 50 litri.

FILTRI

Filtro Green Filter EZ Clip (In-Line)

- Collegato al tubo flessibile dell'acqua con un semplice sistema push-in che si inserisce nella parte superiore e inferiore del filtro
- Il corpo del filtro viene fissato alla parete tramite un sistema a pressione in un supporto a C
- Ideale nelle situazioni in cui semplicità e spazio sono una priorità

Filtro Green Filter EZ Turn (a quarto di giro)

- Collegato al tubo flessibile dell'acqua con un semplice sistema push-in che consente di collegare e scollegare le valvole dalla parte superiore del filtro
- Un innovativo sistema consente di scollegare il corpo del filtro dalla testa senza versare acqua
- Il corpo del filtro viene installato sulla testa con un semplice sistema a un quarto di giro

Migliora il gusto e la qualità della tua acqua potabile con il sistema di filtrazione Green Filter OASIS

RIDUCI GLI SPRECHI CON UN'IDRATAZIONE SOSTENIBILE E SALUTARE

- Mezzo filtrante intercambiabile
- Alloggiamento del filtro riutilizzabile che riduce significativamente gli sprechi rispetto ai filtri alternativi presenti sul mercato
- Installazione semplice
- Facile manutenzione: sostituzione del filtro ogni 6 mesi
- Due design di alloggiamento del filtro per adattarsi perfettamente a qualsiasi ambiente
- Cartuccia di pulizia: sostituisci il filtro con una soluzione igienizzante per creare una cartuccia di pulizia che può essere utilizzata per igienizzare tutte le superfici a contatto con l'acqua
- Filtro OUTSIDE-IN per la massima filtrazione dell'efficienza meccanica, con una minima riduzione della pressione e un basso rischio di intasamento

La gamma di prodotti Green Filter OASIS è testata in conformità alla norma NSF/ANSI 42 per cloro, gusto e odore e, ove indicato, alla norma NSF/ANSI 53 per le cisti

green® filter

Il sistema Green Filter OASIS è un sistema brevettato e riutilizzabile

FILTRI

Tipo di cartuccia	SEDIMENTO	BLOCCO DI CARBONE	CARBONE / FOSFATO	CARBONE / ARGENTO / FOSFATO	CERAMICA	GALAXI	GALAXI / FOSFATO	REMEDI	REMEDI / FOSFATO
Grado di filtrazione [µm]	5	1	1	1	0.5	0.5	0.5	1,4 - Equiv. a 0,2	1,4 - Equiv. a 0,2
CTO (L)	—	3 800	3 800	19 000	—	6 500	6 500	2,800	2,800
Riduzione del calcare (sfere di polifosfato)	—	—	26 000	26 000	—	—	26 000	—	26 000
Riduzione dei sedimenti	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Riduzione del piombo (L)	—	—	—	—	—	10 000	10 000	830 a pH 8,5	830 a pH 8,5
Riduzione delle cisti	—	—	—	—	+	+	+	+	+
Antimicrobico	—	—	—	25 000	+	25 000	25 000	+	+
Riduzione di batteri patogeni e microrganismi	—	—	—	—	+	+	+	+	+
Riduzione dei virus	—	—	—	—	—	—	—	+	+
Riduzione di residui farmaceutici e sostanze chimiche (L)	—	—	—	—	—	—	—	100 000	100 000

FILTRO PER ESTERNI

TEMPERATURA DELL'ARIA	2°C – 50°C
PORTATA	5,68 L/min
PRESSIONE	1,4 bar – 8,6 bar
CAPACITÀ	17 980 L
DURATA	12 mesi
SEDIMENTI	Fino a 0,5 micron nominali
FUNZIONE	Filtrazione meccanica / chimica
POSIZIONE DI INSTALLAZIONE	Per uso esterno

CONTATTACI

www.oasiscoolers.eu
info@oasis.ie